



"SERVICIO A LOS BUQUES QUE SIRVEN A NUESTRO PAÍS"



BOLETÍN MENSUAL DE SEGURIDAD SEPTIEMBRE/ OCTUBRE DE 2020

HOT WORK - A **HOT** TOPIC

Qué es trabajo caliente?

El trabajo en caliente es cualquier actividad o proceso que implique llamas abiertas o que genere chispas o calor e incluya no limitado a la quemadura, soldadura u operación similar que sea capaz de iniciar incendios o explosiones. El trabajo en caliente también incluye otras actividades con el potencial de crear una fuente de ignición como corte, soldadura fuerte, molienda, soldadura o remachado en caliente.

El estandar de OSHA para trabajo caliente es, 29 CFR 1910.251-257 esto define las prácticas que deben implementarse durante el desempeño del trabajo en caliente. Esta norma cubre los requisitos de seguridad de los diferentes tipos de procesos de soldadura.

Debido a que las herramientas de trabajo en caliente son fuentes de ignición altamente portátiles, el trabajo en caliente realizado incorrectamente es una de las principales causas de incendios y explosiones que han causado daños a la propiedad, lesiones graves del personal y muertes de trabajadores.

Definición de trabajo caliente

PERSONA AUTORIZADA (PAI) – ¿Quién sería? Es el empleado departamental que está capacitado y autorizado para emitir un permiso de trabajo caliente por la administración.

VIGILADOR DE INCENDIOS – El empleado que está capacitado en seguridad en el trabajo caliente y monitorea el área de trabajo caliente para las condiciones cambiantes, vigila los incendios y los extingue si es posible.

ZONA DESIGNADA – Es un lugar permanente aprobado para las operaciones de trabajo en caliente de rutina que se hacen seguros por la eliminación de todas las fuentes posibles de combustión que podrían ser encendidas por la herramienta de trabajo en caliente.

ZONA CONTROLADA – Es un área de trabajo en la que existen condiciones seguras para el trabajo en caliente o donde se pueden crear condiciones seguras moviendo o protegiendo combustibles. Se requiere un permiso de trabajo en caliente en un área controlada.

ZONA/UBICACIÓN NO PERMISIBLE/UBICACIÓN – Es un lugar en el que el trabajo caliente está PROHIBIDO. Los incendios y explosiones causados por el trabajo en caliente mal realizado pueden tener consecuencias mortales. En la última década ha habido numerosas lesiones y muertes de trabajadores en la industria en general que han sido el resultado de no seguir procedimientos de trabajo en caliente adecuados.

CASCO DE SOLDADURA – Tejido resistente al calor diseñado para ser colocado en las proximidades de una operación de trabajo caliente. Destinado para su uso en aplicaciones horizontales con exposiciones ligeras a moderadas como los resultados de astillamiento, molienda, tratamiento térmico, chorro de arena y luz con soldadura horizontal.

CORTINA DE SOLDADURA – Tejido resistente al calor diseñado para ser colocado en las proximidades de una operación de trabajo en caliente. Destinado para su uso en aplicaciones verticales con exposiciones ligeras a moderadas como las resultantes de astillado, molienda, tratamiento térmico y soldadura horizontal ligera



ALMOHADILLAS DE SOLDADURA – Tejido resistente al calor diseñado para ser colocado directamente bajo una operación de trabajo en caliente como soldadura o corte. Las almohadillas de soldadura están diseñadas para aplicaciones horizontales de uso con exposiciones severas como las resultantes de sustancias fundidas de soldadura horizontal pesada. Estas almohadillas están diseñadas para evitar la ignición de los combustibles que se encuentran junto a la parte inferior de la almohadilla.

PELIGROS DEL TRABAJO CALIENTE

PELIGROS DE FUEGO El metal fundido, las chispas, la escoria y las superficies de trabajo calientes pueden causar fuego o explosión si no se toman medidas de precaución. CHISPAS VOLADORAS son la principal causa de incendios y explosiones en la soldadura y el corte. Las chispas pueden viajar **hasta 35 pies** desde el área de trabajo. Las chispas pueden pasar o quedar alojadas en grietas, agujeros de tuberías de ropa y otras pequeñas aberturas en los pisos, paredes o tabiques que pueden hacer que los incendios comiencen.

LOS MATERIALES COMBUSTIBLES - Son cualquier cosa que es combustible o inflamable y es susceptible a la ignición mediante el corte y la soldadura

PELIGRO EXPLOSION – La soldadura y el corte pueden causar explosiones en espacios que contienen gases inflamables, vapores, líquidos o polvos combustibles, y tanques y recipientes que contienen o han mantenido inflamables.

PELIGROS FISICOS Y DE SALUD – Asociados con trabajos calientes tales como: Quemaduras, Chispas, Peligros de Choque Eléctrico, Radiación óptica (UV) e inhalación de humos de soldadura. Los controles de ingeniería, el EPP y las prácticas de trabajo seguras protegen al soldador de muchos riesgos físicos y para la salud.

¿Quién sería? Es el empleado departamental que está capacitado y autorizado para emitir un permiso de trabajo caliente por la administración.



PROGRAMA PERMITIDO PARA EL TRABAJO CALIENTE

El trabajo en caliente está permitido en DOS tipos de ubicaciones:

ZONA DESIGNADA Y ZONA CONTROLADA. ¡El trabajo en caliente NUNCA está permitido en ciertos tipos de lugares donde no existen condiciones seguras! En una ZONA CONTROLADA, el operador de trabajo caliente debe obtener un PERMITIDO DE TRABAJO CALIENTE. El permiso debe obtenerse de la PERSONA AUTORIZADA (PAI) antes de que el trabajo en caliente pueda continuar en un área controlada. El permiso incluye una lista de precauciones, cada una de las cuales debe ser considerada y luego implementada si el PAI determina que es aplicable a la situación específica, tales como, asegurar que el equipo de protección contra incendios está disponible en el área de trabajo, controlar las fuentes de combustible potenciales y existentes y publicar una vigilancia contra incendios cuando sea necesario.



ZONA(S)/UBICACIONES NO PERMITIDOS. El trabajo en caliente NO estará permitido en áreas no autorizadas por la administración, en edificios rociados donde los aspersores se vean afectados, en presencia de atmósferas explosivas, en presencia de equipos, tambores, tanques u otros recipientes previamente preparados o mal preparados que hayan contenido previamente materiales inflamables que puedan desarrollar atmósferas explosivas; con una acumulación de polvo combustible que podría desarrollar atmósferas explosivas.

ANALIZAR LOS PELIGROS – Antes de iniciar el trabajo en caliente, realizar una evaluación de peligros que identifique: el alcance del trabajo; peligros potenciales; métodos de control de peligros. Después de analizar los peligros, ver si hay alguna ALTERNATIVA DE TRABAJO CALIENTE – método de trabajo se denomina "TRABAJO FRIO".

Qué es un permiso de trabajo caliente?

Si se decide que se requiere un permiso de trabajo en caliente para una tarea de trabajo, el operador de trabajo caliente (AIT) debe obtener el permiso de trabajo caliente (empleado de AIT) de la persona autorizada (PAI). El PAI es designado por la gerencia antes de que el trabajo caliente pueda continuar en un área controlada. El permiso incluye una lista de precauciones, cada una de las cuales debe ser considerada y luego implementada si el PAI determina que es aplicable a la situación específica. El equipo de protección contra incendios (extintores de incendios, rociadores de incendios, flujo de mangueras, proximidad a la alarma contra incendios) debe estar disponible, en servicio y completo operable.

Las fuentes de combustible dentro de 35' del trabajo en caliente se encienden fácilmente, por lo que dentro de esta área:

- Los materiales combustibles deben ser retirados o blindados
- El suelo debe ser barrido limpio de material combustible
- Debe verificarse la ausencia de atmósferas peligrosas y/o materiales inflamables, deben adoptarse medidas para garantizar que no se introduzca ninguna y se debe garantizar una ventilación adecuada.
- Los suelos combustibles deben estar cubiertos con humedad .
- Deben cubrirse las aberturas o grietas en paredes, suelos o conductos por los que puedan circular chispas y encender combustibles en otros lugares. Los sistemas de transporte deben estar apagados.
- Las lonas resistentes al fuego deben suspenderse por debajo de los trabajos aéreos.
- Si se realiza un trabajo en caliente en un lado de una pared, partición, techo o techo, se tomarán precauciones para evitar la ignición de combustibles en el otro lado mediante la reubicación de los combustibles.

- Si la reubicación no es práctica, los combustibles estarán protegidos por una cortina de soldadura aprobada, una manta de soldadura, una almohadilla de soldadura o una clasificación equivalente ANSI/FM 4950.
- Si no es práctico reubicar combustibles, DEBE proporcionarse un RELOJ FIRE en el lado opuesto al que se está realizando el trabajo.

VIGILADOR DE INCENDIOS es necesario cuando existe la posibilidad de que el fuego se desarrolle a partir de materiales combustibles. Se necesita un vigilante contra incendios si se localizan materiales combustibles:

1. Más cerca de 35' de la obra caliente
2. A más de 35' de distancia del trabajo caliente, pero podría ser fácilmente encendido por chispas
3. Las paredes o aberturas de suelo dentro de 35' exponen materiales combustibles en áreas adyacentes, incluyendo áreas ocultas espacios en paredes y pisos
4. Adyacente al lado opuesto de tabiques, paredes, techos o techos

VELADOR DE INCENDIOS supervisa el área de trabajo en caliente para las condiciones cambiantes y vigila los incendios y los extingue si es posible. Los VIGILADORES DE INCENDIO estará familiarizado con las instalaciones y procedimientos para hacer sonar la alarma contra incendios y ponerse en contacto con el DEPARTAMENTO DE SEGURIDAD en caso de emergencia. NOTA: Cuando las condiciones cambiantes son observadas por cualquier persona, ya sea el reloj de incendios, el operador de trabajo caliente, PAI, o cualquier otro empleado - esa persona debe detener inmediatamente el trabajo caliente por su propia iniciativa! Cada lugar de trabajo que involucra trabajo en caliente requiere un permiso para documentar los peligros y las salvaguardias en su lugar para garantizar que el trabajo en caliente planeado no cause un incendio. El formulario también puede servir como el permiso in situ completado por el contratista de trabajo caliente y publicado en el sitio para informar a los trabajadores en el área que el trabajo en caliente se está realizando en el sitio de trabajo.

Para concluir, todas las partes involucradas en las operaciones TRABAJO CALIENTE son una parte importante de la prevención de incendios. En AIT, nos tomamos sus papeles muy en serio como debería. ¡SEA SEGURO!

EMPLEADO DEL MES

TIMOTHY KING



Tim es conocido en las placas de cubierta como un mecánico de servicios públicos y vio la oportunidad durante la reparación de los Sellos de la Puerta Stern a bordo del Kearsarge. Trabajando con un pequeño equipo, Tim lideró la reparación e instalación de los sellos de Stern Gate, a menudo trabajando de 14 a 16 horas días con el fin de cumplir con un hito crítico. Mostró determinación y esfuerzo que encarna los valores fundamentales de AIT y sus contribuciones. En nombre de AIT, nos gustaría extender un gran agradecimiento por el trabajo que usted hace!
